

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE SZLIFIERKI KĄTOWEJ

1) WYMAGANIA

Do obsługi szlifierki kątowej może przystąpić pracownik posiadający:

- 1) Aktualne szkolenie z zakresu bhp;
- 2) Aktualne orzeczenie lekarskie, o braku przeciwwskazań do pracy na danym stanowisku;
- 3) Środki ochrony indywidualnej zgodnie z DTR obsługiwanego urządzenia.

2) PODSTAWOWE ZASADY BHP/PPOŻ.

- 1) Zapoznać się z dokumentacją DTR urządzenia, która musi być dostępna do wglądu przez cały okres użytkowania elektronarzędzi;



PRZECZYTAJ
INSTRUKCJĘ

- 2) Stosować SOI – ubranie ochronne trudnopalne, obuwie ochronne, rękawice ochronne, rękawice antywibracyjne oraz ochronniki słuchu, jeżeli zgodnie z DTR są wymagane, kask ochronny oraz inne dodatkowe SOI, jeśli wskazuje na to DTR urządzenia;



STOSUJ ODIĘŻ
OCHRONNĄ



STOSUJ OBUWIE
OCHRONNE



STOSUJ
OCHRONĘ RĄK



STOSUJ NAUSZNIKI
PRZECIWAŁASOWE



STOSUJ
KASK



STOSUJ OKULARY
OCHRONNE

- 3) Stosować szlifierki posiadające aktualny okresowy przegląd ze szczególnym uwzględnieniem ochrony przeciwporażeniowej;
- 4) Zachować porządek na stanowisku pracy;
- 5) Stosować szlifierki zgodnie z ich przeznaczeniem, posiadające fabryczne wyposażenie w sprzęgło oraz hamulec;
- 6) Stosować osprzęt i dodatkowe elementy robocze, dostosowane i dedykowane do używanego elektronarzędzia.
- 7) Zabezpieczyć miejsce wykonywania prac oraz zapewnić sprzęt ochrony przeciwpożarowej zgodnie z zapisami Instrukcji OPD.06-INS.VWAW.02 BHP przy pracach szczególnie niebezpiecznych oraz z zagrożeniami wypadkowymi w VWAW i HRMS Prace Pożarowo Niebezpieczne.

3) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- 1) Sprawdzić stan techniczny szlifierki, w tym stan przewodu zasilającego oraz miejsce podłączenia do gniazda z bolcem uziemiającym, czy posiada wymaganą osłonę zabezpieczającą;
- 2) Sprawdzić, czy nie ma widocznych uszkodzeń korpusu narzędzia, czy przewód zasilający i wtyczka nie są uszkodzone;
- 3) Sprawdzić, czy nie jest uszkodzone lub zanieczyszczone gniazdo przyłączeniowe;
- 4) Sprawdzić, czy tarcza jest w dobrym stanie technicznym (tarcze szlifierskie powinny odpowiadać liczbie dopuszczalnych obrotów zgodnie z parametrami narzędzia, nie mogą być popękane i powinny być dostosowane do rodzaju obrabianego materiału) oraz posiada aktualną datę przydatności do użytkowania;
- 5) Sprawdzić, czy uchwyt rękojeści jest zamontowany w korpusie szlifierki;
- 6) Sprawdzić bez obciążenia, czy narzędzie pracuje równo, bez drgań i bez nadmiernego hałasu oraz czy sprawny jest wyłącznik;
- 7) Sprawdzić, czy tarcza nie wywołuje drgań w czasie obrotu – tak zwane bicie tarczy eliminuje ją z dalszej eksploatacji;

- 8) Wszystkie prace nastawcze i wymianę tarczy wykonywać przy wyłączonej od zasilania szlifierce;
- 9) Sprawdzić prawidłowy kierunek obrotu tarczy;
- 10) Sprawdzić, czy elementy obrabiane są dobrze zamocowane;
- 11) Przygotować elementy pomocnicze do obróbki krótkich i wąskich elementów;
- 12) Zapewnić wystarczającą przestrzeń do bezpiecznego wykonania pracy;
- 13) Zapewnić porządek w miejscu wykonywania pracy;
- 14) Bezwzględnie stosować wymagane SOI;
- 15) Zapewnić bezpieczeństwo osobom przebywającym w pobliżu;
- 16) Usunąć materiały łatwopalne i zabezpieczyć miejsce pracy i jego przyległy teren przed wzniesieniem pożaru;
- 17) Zapewnić, aby przewody zasilające były zabezpieczone przed uszkodzeniem;
- 18) Wystawić zezwolenie na prowadzenie prac pożarowo niebezpiecznych.

4) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- 1) Wyłącz urządzenie, odłącz od instalacji zasilającej.
- 2) Uporządkuj miejsce pracy.
- 3) Dokonaj wizualnych oględzin stanu technicznego urządzenia, a w przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub innych zagrożeń związanych z bezpieczeństwem wycofaj urządzenie z eksploatacji.
- 4) Zgłoś przełożonemu fakt uszkodzenia i oznakuj szlifierkę tabliczką informacyjną.
- 5) Urządzenie przechowywać we właściwych warunkach, nie powodujących zabrudzenia lub uszkodzenia szlifierki.
- 6) Sprawdź miejsce wykonywania prac pod względem ochrony p.poż. czy nie nastąpiło zaprószenie ognia zgodnie z wytycznymi w zezwoleniu.

5) ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONANIA PRACY

- 1) Pracownik uruchamiający szlifierkę powinien przed dokonaniem tej czynności sprawdzić dokładnie, czy jej uruchomienie nie grozi wypadkiem.
- 2) Próbnie uruchomić szlifierkę i sprawdzić jej działanie;
- 3) Właściwie zorganizować stanowisko pracy (przygotować niezbędne narzędzie pracy, konieczne ochrony osobiste, np. okulary lub gogle ochronne, maski, ochronniki słuchu i rękawice antywibracyjne - jeżeli wymaga tego DTR, itp.) oraz wyznaczyć strefę pracy;
- 4) W czasie obsługi szlifierki stosować się do zapisów dokumentacji techniczno – ruchowej dostarczonej przez producenta.
- 5) W trakcie szlifowania lub cięcia dostosować siłę docisku i przesuwu szlifierki, aby uniknąć zakleszczenia tarczy w materiale.
- 6) Szlifierkę zawsze trzymać oburącz w czasie pracy.
- 7) Nie odkładać szlifierki do czasu zatrzymania się tarczy.
- 8) Uruchamiać szlifierkę przed rozpoczęciem obróbki materiału.
- 9) W trakcie wykonywania pracy być skoncentrowany na wykonywanej czynności.
- 10) Bezwzględnie stosować wymagane środki ochrony osobistej.
- 11) Stosować osłony tarczy zgodnie z wykonywaną pracą (cięcie/szlifowanie).

Nie wolno:

- 1) Zdejmować lub manipulować fabrycznymi osłonami ochronnymi;
- 2) Przemieszczać się (dot. również zmiany pozycji w trakcie wykonywania prac) z uruchomioną szlifierką oraz z wirującą częścią roboczą urządzenia;
- 3) Pracować w odzieży z luźnymi (zwisającymi) częściami jak np. luźno zakończone rękawy oraz bez nakryć głowy okrywających włosy. Odzież powinna być zapięta;
- 4) Podłączać szlifierki do sieci w sposób inny niż za pomocą wtyczek stanowiących fabryczne wyposażenie elektronarzędzi oraz do gniazd bez bolca uziemiającego;

- 5) Stosować uszkodzonych przedłużaczy oraz podłączać urządzenia do uszkodzonego gniazda wtykowego;
- 6) Dociskać narzędzia do materiału tułowie;
- 7) Pracować narzędziem na uszkodzonej drabinie przystawnej lub na chwiejnym i niepewnym rusztowaniu;
- 8) Nie stosować uszkodzonych oraz przeterminowanych tarcz do szlifowania, cięcia;
- 9) Wykonywać prac elektronarzędziem bez osłon zabezpieczających;
- 10) Dokonywać samodzielnych modyfikacji elektronarzędzi i naprawiać elektronarzędzia przez osoby nieuprawnione;
- 11) Stosować osprzętu i elementów roboczych nie przeznaczonych do danego elektronarzędzia;
- 12) Pracować bez środków ochrony indywidualnej;
- 13) Stosować innych niż zalecane przez producenta stacji ładujących i akumulatorów dla danego typu szlifierki;
- 14) Używać szlifierki niezgodnie z jej przeznaczeniem;
- 15) Zatrzymywać tarczy szlifierskiej w sztuczny sposób np.: o materiał, czy podłoże;
- 16) Naciskać przycisku blokady wrzeczona, gdy szlifierka jeszcze wiruje;
- 17) Przeciążać szlifierki;
- 18) Wykonywać prac w pomieszczeniu nie zabezpieczonym pod względem ochrony ppoż.

6) UWAGA:

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w działaniu szlifierki, należy natychmiast ją wyłączyć oraz niezwłocznie zawiadomić o tym fakcie przełożonego. Do chwili ponownego dopuszczenia szlifierki do dalszej pracy należy ją wycofać z eksploatacji oraz oznakować np. urządzenie niesprawne, wycofane z eksploatacji.

DATA OPRACOWANIA: 2020-03-16

DATA AKTUALIZACJI: 2026-03-10

OPRACOWAŁ:

Piotr Kostrzewa

podpis

podpis

podpis

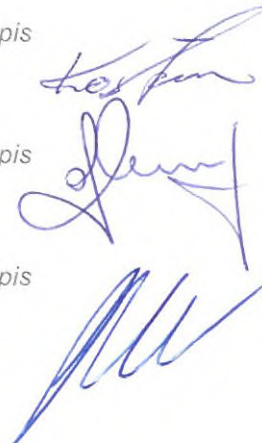
ZWERYFIKOWAŁ (BHP):

Paweł Gierwatowski

ZATWIERDZIŁ:

Prezes Zarządu

Paweł Orlof



14.03.2026

